



## НОВОСТИ КОМПАНИИ

### Ввод нового цеха в эксплуатацию

В декабре 2021 года получено Разрешение на ввод в эксплуатацию второго цеха завода на производственной площадке в индустриальном парке «М-7».



В настоящее время проводятся завершающие работы перед его запуском. В частности, закуплено новое станочное оборудование для оснащения:

- вертикально-фрезерный обрабатывающий центр Mini Mill HAAS (США), предназначенный для обработки небольших деталей;
- токарно-револьверный центр с ЧПУ ST-30 HAAS (США), универсальный токарный станок для выполнения самых разнообразных токарных, резьбонарезных и сверлильных работ повышенной точности.



### Вступление в Торгово-промышленную палату

14 декабря 2021 года наша компания вступила в Союз "Торгово-промышленная палата Республики Татарстан" и Торгово-промышленную палату Российской Федерации. Это некоммерческая организация, объединяющая предприятия разного профиля деятельности в своем регионе для выстраивания конструктивного диалога с государственными органами, подачи коллективных предложений по преобразованию условий работы и труда и обмену опытом между участниками.

## СТАТИСТИКА ОТГРУЗОК 2021/2020

Наименование	2021 г., ед.	2020 г., ед.
Краны консольные	230	218
Краны мостовые	520	522
Краны козловые и МКУ	24	16
Телеги передаточные	77	54
Кантователи	17	19
Вращатели сварочные	23	7
Траверсы	376	272
Захваты	748	592
Стропы	23594	18521
Опоры роликовые	718	978
Троллейные подвески	54	41



ЛУЧШИЙ МЕНЕДЖЕР  
2021 ГОДА -

ДОМАНЕЦКИЙ  
СЕРГЕЙ



### КВАРТАЛЬНЫЕ ЛИДЕРЫ ФИЛИАЛОВ

Рейтинг лучших менеджеров по объему продаж в IV квартале 2021 года:

I место -  
Доманецкий Сергей, 149,5 млн.руб.,



II место -  
Яныкин Клим, 58,2 млн.руб.,



III место -  
Шайбулатов Дмитрий, 42,4 млн.руб.



### СТАТИСТИКА ОТГРУЗОК

Наименование	IV кв. 20 г,ед	IV кв. 21г, ед
Краны консольные	45	95
Краны мостовые	114	116
Краны козловые, МКУ	4	3
Телеги передаточные	13	15
Кантователи	4	5
Вращатели сварочные	1	0
Траверсы	63	94
Захваты	124	159
Стропы	5299	7580
Опоры роликовые	50	76
Троллейные подвески	10	8

### НОВОСТИ КОМПАНИИ

#### Сертификат на сейсмостойкое исполнение кранов мостовых

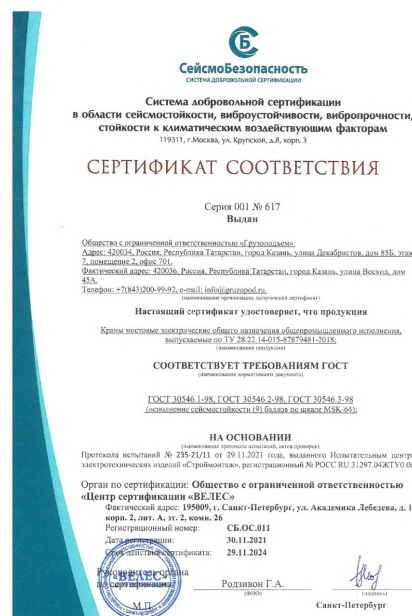
Наша компания успешно прошла добровольную сертификацию в области сейсмостойкости, виброустойчивости, вибропрочности, стойкости к климатическим воздействующим факторам на краны мостовые электрические общего

2 стр.

[www.gruzopod.ru](http://www.gruzopod.ru)

назначения.

Полученный сертификат подтверждает, что данное оборудование соответствует требованиям ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 и имеет исполнение сейсмостойкости в 9 баллов по шкале MSK-64. Краны мостовые могут эксплуатироваться в сейсмически опасных зонах, к которым относится почти четверть территории Российской Федерации.



### РЕЗОНАНСНЫЕ ОБЪЕКТЫ ПОСТАВОК

#### Строительство гидроэлектростанций в Карачаево-Черкесии

Для реализации одного из крупнейших проектов по развитию малой гидроэнергетики современности изготовлено 8 мостовых кранов подвешенного типа в комплекте с подкрановыми путями.

#### Строительство золотоизвлекательной фабрики в Казахстане

В конце 2021-ого года с завода отгружено несколько единиц одно- и двухбалочных мостовых кранов максимальной грузоподъемностью 65,0 тонн с целью оснащения фабрики для переработки первичных руд, залегающих на нижних горизонтах месторождений.



## ФОТОГРАФИИ НОВЫХ ПОСТАВОК



Кран козловой однобалочный с электроприводом грузоподъемностью 10,0 тонн и длиной пролета 16,0 метров для предприятия в Московской области.



Кран мостовой опорный с электроприводом грузоподъемностью 2,0 тонны в комплекте с подкрановой эстакадой длиной 10,7 метров для предприятия в Московской области.



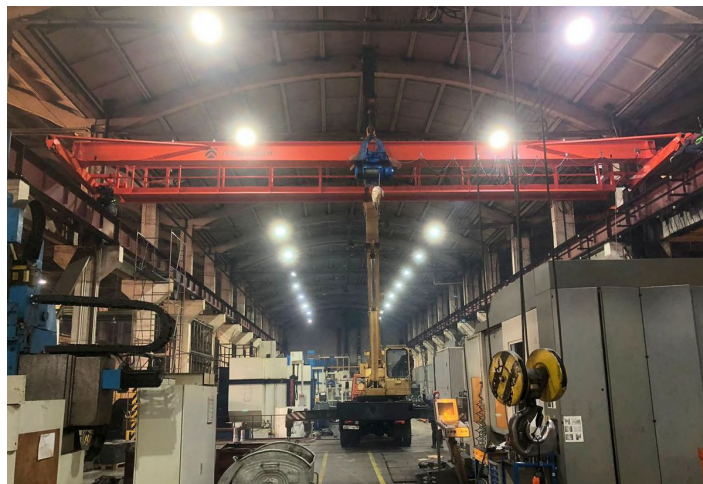
Кран мостовой подвесной однопролетный с электроприводом грузоподъемностью 2,0 тонны и длиной пролета 15,0 метров для предприятия в Мурманской области.



Кран консольный на колонне с ручным приводом на поворот консоли грузоподъемностью 1,0 тонна для предприятия в Рязани.



Монорельсовая эстакада длиной 17,0 метров и шириной 8,0 метров для талей электрических передвижных грузоподъемностью 2,0 тонны для предприятия в Белгородской области.



Кран мостовой однобалочный с электроприводом грузоподъемностью 5,0 тонн и длиной пролета 16,5 метров для предприятия в Пензе.



## ИНТЕРВЬЮ С РУКОВОДИТЕЛЯМИ КОНСТРУКТОРСКОГО ОТДЕЛА

### Конструкторский отдел кранового завода: кадровые и структурные особенности

Ежегодный рост объемов изготовления кранового оборудования и усложнение его технических характеристик неизбежно влечет за собой расширение конструкторского состава предприятия. Для эффективной организации производственного процесса на нашем заводе конструкторский отдел представлен 2 рабочими группами общей численностью в 11 специалистов:

- конструкторами под руководством главного конструктора, Лямина Павла Андреевича;
- инженерами-проектировщиками под руководством главного инженера проекта, Самойлова Евгения Александровича.

Об особенностях кадровой политики в отделе и о нюансах работы поведают руководители подразделений.



**- Павел Андреевич, расскажите о кадровом потенциале вашего отдела: кто может претендовать на работу и сколько времени уходит на обучение новых сотрудников?**

- Определенного ВУЗа или кафедры, где обучают узкопрофильных технических специали-

стов для работы в крановой отрасли нет. Наши сотрудники имеют высшее техническое образование по различным специальностям. На мой взгляд, инженерно-конструкторское дело очень гибкое. Основы теории механики всех процессов одинаковы. Поэтому всегда есть возможность переквалифицироваться из одной специальности в другую. Все зависит от желания человека и его активности во время трехмесячной стажировки на предприятии. Например, я закончил Казанский авиационный институт по специальности

автомобильно-двигательный сервис. В 2012-ом году меня приняли на стажировку в ООО «Грузоподъем» на должность инженера-конструктора. Постепенно я обучился моделированию, научился делать расчеты, ночами изучая нормативные документы по грузоподъемным механизмам. Через несколько лет стал главным конструктором.

Так или иначе, я убежден, что инженер-конструктор всегда должен самообразовываться и развиваться в разных направлениях своей отрасли.

### **- Как распределяются обязанности внутри коллектива?**

- Ведущие конструктора специализируются на крупногабаритном оборудовании, как краны двухбалочные мостовые и козловые с развернутой схемой передвижения тележки и крана. Остальные проекты распределяются по сложности и накопленному опыту работы. Я также выделяю 2-3 часа в день на разработку чертежей. Основное же время занимает контроль процесса производства и выполнения всех проектов компании, а также коммуникация с отделом продаж, консультации о технических возможностях конструкций.

Для увеличения производительности мы разработали и активно используем на практике программу, автоматически рассчитывающую параметры необходимого оборудования при вводе начальных данных о характеристиках груза, помещения и условий эксплуатации. Пока она в состоянии рассчитать краны консольные и мостовые с типовыми параметрами. На выходе мы получаем готовый проект, который затем проверяется вручную. Но даже в таком виде программа существенно экономит рабочее время. В ней собран наш 10-летний опыт и знания о конструкциях кранового оборудования.

### **- Разработка чертежа - это длительный процесс?**

- Все зависит от сложности оборудования.



Разработка проекта крана двухбалочного с развернутой схемой механизма подъема грузовой тележки занимает около трех недель, с обычной схемой - неделю. Траверсы и подвески крюковые можно выпускать по несколько единиц в день с поправкой на опыт и скорость работы специалиста.

### - Имеются ли отличия между конструкциями кранов от разных заводов?

- Если опираться на российский опыт, то основные применяемые конструкции давно разработаны, поэтому существенных отличий между ними у заводов нет. Немного разнятся могут лишь частные проекты. Особое внимание в нашей работе необходимо уделять расчетам необходимой нагрузки, а в дальнейшем качеству производственных и монтажных работ.

### - Как заказчик может понять или проверить, насколько будет надежна конструкция крана?

- По моему мнению, главное - это сделать правильный выбор исполнителя. Для этого в первую очередь нужно познакомиться с производителями оборудования: изучить отзывы других клиентов, посмотреть выполненные работы. У любого крупного завода практически в каждом городе есть не один десяток выполненных проектов. В идеале нужно посетить и заводы-изготовители, чтобы оценить их производственные мощности - это и будет залогом качества конструкции.



### - Какие задачи стоят перед инженерами-проектировщиками завода, Евгений Александрович?

- Основная задача отдела заключается в проектировании кранов двухбалочных мостовых и козловых коробчатого сечения.

Вторым направлением нашей деятельности является проектирование подкрановых металлоконструкций: путей и отдельностоящих эстакад, посадочных площадок.

Также силами нашего отдела разрабатываются проекты производства работ на монтаж кранов. Без таких проектов не осуществляется ни один монтаж крана, изготовленного на нашем заводе. На выполнение типовых проектов, в среднем, необходимо 5 рабочих дней. Если заказ крупный и нестандартный, на его разработку может понадобиться до 1-2 месяцев.

У нас работают исключительно опытные специалисты, которые с энтузиазмом берутся за нестандартные задания, потому что в них есть размах для технической мысли.

### - Должно ли быть специальное разрешение на проектирование несущих конструкций, как подкрановые эстакады?

- Да, обязательно. Проектно-конструкторское подразделение должно входить в состав Саморегулируемой организации (СРО) по проектированию объектов капитального строительства. В качестве подтверждения Заказчику направляется Выписка из реестра членов СРО. Мы это требование выполняем. С 2019-ого года входим в состав СРО «Союз «Объединение градостроительного проектирования». До этого года проекты подкрановых металлоконструкций заказывались у сторонних организаций. На сегодняшний день, благодаря большому штату технических специалистов, мы все чертежи выполняем самостоятельно.

